

1. Specyfikacja techniczna

Parametr		Wartości typowe	Jednostka	Odniesienie*
Gramatura <i>Basis weight</i>		80 ± 3,0	g/m ²	PN-EN ISO 536
Wilgotność <i>Moisture</i>		3,5 – 5,0	%	ISO 287
Sztywność kątowna <i>Stiffness</i>	MD	120 -15%	mN	IISO 2493-1
	CD	52 -15%		
Grubość <i>Caliper</i>		106 ± 3	µm	PN-EN ISO 534
Białość CIE średnia z obu stron <i>CIE whiteness</i>		153 ± 3	CIE	ISO 11475
Białość D65 <i>Brightness D65</i>		107 ± 2	%	ISO 2470-2
Nieprzezroczystość <i>Opacity</i>		93 +2/-1	%	ISO 2471
Szorstkość metodą Bendtsena średnia z obu stron <i>Bendtsen Roughness</i>		200 ± 50	cm ³ /min	ISO 8791-2

2. Najważniejsze właściwości

- zalecany przy pracy z dużą ilością wydruków czarno-białych
- optymalny poziom bieli zapewnia kontrast przyjazny dla oczu

3. Certyfikaty



Please collect
used paper
for recycling



**OPAKOWANIE
BEZ POLIETYLENU
ZDATNE DO RECYKLINGU***

*Warunki klimatyzacji:

Rh= 50%± 2%, temperatura 23°C ± 1°C wg PN-EN 20187

Conditioning Rh = 50%± 2% ; Temp = 23°C ± 1°C according to PN-EN 20187

Do produkcji papieru do kopiowania w MM Kwidzyn sp. z o.o. używane są masy celulozowe bielone bez udziału chloru elementarnego (masy ECF). Proces prowadzony jest w środowisku obojętnym, jako wypełniacz stosowany jest strącony węgiel wapnia. Papier spełnia wymagania określone przez normę PN-EN ISO 9706:2001 „Informacja i dokumentacja – Papier przeznaczony na dokumenty – Wymagania dotyczące trwałości”.