

## 1. Specyfikacja techniczna

Parametr	Wartości typowe		Jednostka	Odniesienie*
<b>Gramatura</b> <i>Basis weight</i>	<b>80 ± 2,0</b>	<b>90 ± 3,0</b>	g/m <sup>2</sup>	PN-EN ISO 536
<b>Wilgotność</b> <i>Moisture</i>	3,5 – 5,0	3,5 – 5,0	%	ISO 287
<b>Sztywność kątowna</b> <i>Stiffness</i>	<b>MD</b> 124 -15%	175 -15%	mN	IISO 2493-1
	<b>CD</b> 56 - 15%	80 -15%		
<b>Grubość</b> <i>Caliper</i>	108 ± 3	120 ± 3	µm	PN-EN ISO 534
<b>Białość CIE średnia z obu stron</b> <i>CIE whiteness</i>	166 ± 3	166 ± 3	CIE	ISO 11475
<b>Białość D65</b> <i>Brightness D65</i>	110 ± 2	110 ± 2	%	ISO 2470-2
<b>Nieprzezroczystość</b> <i>Opacity</i>	94 +2/-1	95 +2/-1	%	ISO 2471
<b>Szorstkość metodą Bendtsena</b> <i>Bendtsen Roughness</i>	160 ± 50	160 ± 50	cm <sup>3</sup> /min	ISO 8791-2

## 2. Najważniejsze właściwości

- idealny do wydruków kolorowych, wymagających estetyki
- wysoka białość zapewnia znakomite podkreślenie barw, a podwyższona sztywność – druk wolny od zacięć

## 3. Certyfikaty



Please collect  
used paper  
for recycling



### \*Warunki klimatyzacji:

Rh= 50%± 2%, temperatura 23°C ± 1°C wg PN-EN 20187

Conditioning Rh = 50%± 2% ; Temp = 23°C ± 1°C according to PN-EN 20187

Do produkcji papieru do kopiowania w MM Kwidzyn sp. z o.o. używane są masy celulozowe bielone bez udziału chloru elementarnego (masy ECF). Proces prowadzony jest w środowisku obojętnym, jako wypełniacz stosowany jest strącony węgiel wapnia. Papier spełnia wymagania określone przez normę PN-EN ISO 9706:2001 „Informacja i dokumentacja – Papier przeznaczony na dokumenty – Wymagania dotyczące trwałości”.