



Warszawa, 2015-11-02

Deklaracja zgodności

PBS Connect Polska Sp. z o.o. potwierdza że dostarczane przez nią **kubki i miski papierowe białe i z nadrukiem Office Products wykonane z czystego oraz zadrukowanego papieru powleczonego polietylenem (PE). Papier wyprodukowany jest z włókien pierwotnych.**

Materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje spełniają odpowiednie wymogi określone w Rozporządzeniu (WE) 10/2011 i w rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004; Oświadczamy, że wyroby do których odnosi się niniejsza deklaracja spełniają wymogi następujących dokumentów:

- Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością (Artykuł 3),
- Rozporządzenie Komisji (WE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością i kolejne rozporządzenia zmieniające: 321/2011, 1282/2011, 1183/2012
- Rozporządzenie (WE) 2023/2006 w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością i kolejne rozporządzenie zmieniające: (WE) 282/2008,
- Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych,
- BfR, Zalecenie XXXVI, Papier i tektura,
- Wymagania EuPIA wytyczne dotyczące farb drukarskich przeznaczonych do zadrukowywania opakowań, które niezadrukowaną stroną mają bezpośredni kontakt z żywnością.

Odpowiednie informacje dotyczące wykorzystywanych substancji lub produktów ich rozpadu, dla których w załączniku I i II Rozporządzenia 10/2011 określone zostały ograniczenia lub wymagania, aby umożliwić podmiotom działającym na rynku na dalszych etapach obrotu zapewnienie zgodności z tymi ograniczeniami:

Wyniki dla papieru przedstawiają się następująco:

Metale ciężkie:

Kadm (Cd) < 0.1 mg/kg

Rtęć (Hg) < 0.1 mg/kg

Ołów (Pb) < 1.0 mg/kg

Chrom (Cr) < 1.0 mg/kg

Chrom-VI – niewykrywalny

Sumaryczna zawartość metali ciężkich (Cd, Pb, Cr (VI), Hg) nie przekracza 100 mg/kg,

Formaldehyd: < 1 mg/dm²,

Pentachlorofenol: < 0.15 mg/kg,

Rozjaśniacze: brak migracji dla płynów modelowych,



Barwniki: brak migracji dla płynów modelowych,

Składniki antybakteryjne: brak migracji, składniki te nie są dodawane do papieru

Wyniki migracji globalnej według Rozporządzenia 10/2011 dla warstwy tworzywa sztucznego papieru przedstawia się poniżej limitu dla płynów modelowych: 3% kwas octowy, 95% etanol oraz izooktan w warunkach badania OM2.

Wyniki migracji globalnej gotowego produktu nie przekraczają limitu dla 3% kwasu octowego oraz 10% etanolu w warunkach badania 2h 95°C, są poniżej 10 mg/dm².

Nie stwierdzono istotnej różnicy w zapachu i smaku próbki badanej i kontrolnej.

Ocenę organoleptyczną wykonano przy zastosowaniu próby trójkątnej zgodnie z normą PN-87/O -79114. W badaniach zastosowano olej oraz destylowaną wolną od zapachu i smaku jako substancje wzorcowe.

Odpowiednie informacje dotyczące substancji podlegających ograniczeniom w żywności, uzyskane z danych doświadczalnych lub w drodze teoretycznych obliczeń dotyczących poziomu ich migracji specyficznej oraz – w odpowiednich przypadkach – kryteria czystości zgodnie z dyrektywami 2008/60/WE, 95/45/WE i 2008/84/WE w celu umożliwienia użytkownikowi tych materiałów i wyrobów zgodności z odpowiednimi przepisami UE lub – w razie ich braku – przepisami krajowymi mającymi zastosowanie do żywności:

Zastosowane substancje w powłoce tworzywa sztucznego nie zawierają żadnych dodatków, które są dopuszczone jako dodatki do żywności na mocy rozporządzenia (WE) nr 1333/2008 lub jako środki aromatyzujące na mocy rozporządzenia (WE) nr 1334/2008.

Wymagania dotyczące wykorzystania materiału lub wyrobu:

- rodzaj lub rodzaje żywności, z jaką ma mieć kontakt dany materiał lub wyrób:

Artykuły wymienione mogą być przeznaczone jako naczynie jednorazowe do żywności suchej, wodnistej, kwaśnej, niskoalkoholowej i tłustej.

- czas i temperatura obróbki i przechowywania w kontakcie z żywnością:

Mogą być stosowane jako opakowanie do przechowywania żywności w temperaturze pokojowej lub niższej włączając podgrzewanie do 70 °C nie dłużej niż przez 2 godz. lub podgrzewanie do 100 °C nie dłużej niż przez 15 min.

- stosunek powierzchni kontaktu z żywnością do objętości, stosowany do stwierdzenia zgodności materiału lub wyrobu:

1,88 dm²/250 ml

Jeżeli w wielowarstwowym materiale lub wyrobie zastosowana jest bariera funkcjonalna – potwierdzenie, że materiał lub wyrób jest zgodny z wymogami art. 13 ust. 2, 3 i 4 lub art. 14 ust. 2 i 3 rozporządzenia (WE) 10/2011

Dziękujemy za zainteresowanie ofertą PBS

Serdecznie pozdrawiamy

Zespół PBS Connect Polska Sp. z o.o.